

Ausschnitte auf den Arbeitsplatten

Grundtyp: L-Form

Die Grundtypen L-Form Links und L-Form Rechts bestehen immer aus zwei rechteckigen Arbeitsplatten (1 und 2). Diese werden einzeln gemessen und die Messwerte werden immer von der linken, unteren Ecke der jeweiligen Arbeitsplatte angegeben.

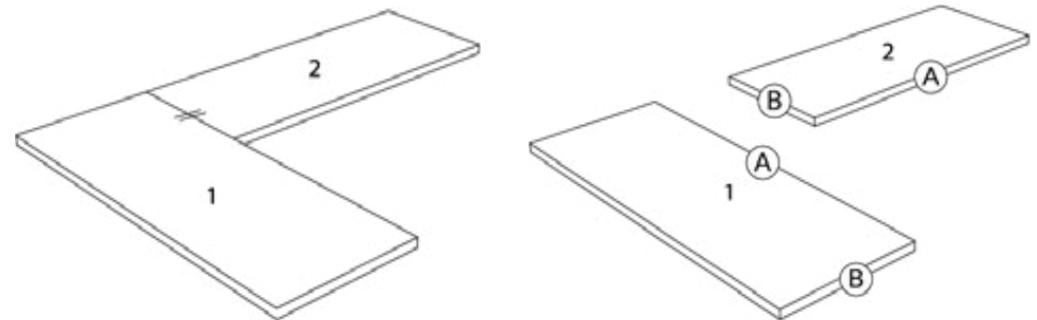
Dabei gibt es jeweils eine **Ausschnittslänge (X)** und eine **Ausschnittstiefe (Y)** pro rechteckiger Arbeitsplatte. Diese Werte geben die Größe den Ausschnitts an.

Die Position des Ausschnitts auf der Arbeitsplatte wird durch die **Abstandsangaben A** (Abstand zu gelb markierten Vorderkante) und **B** (Abstand zur Seite) gegeben.

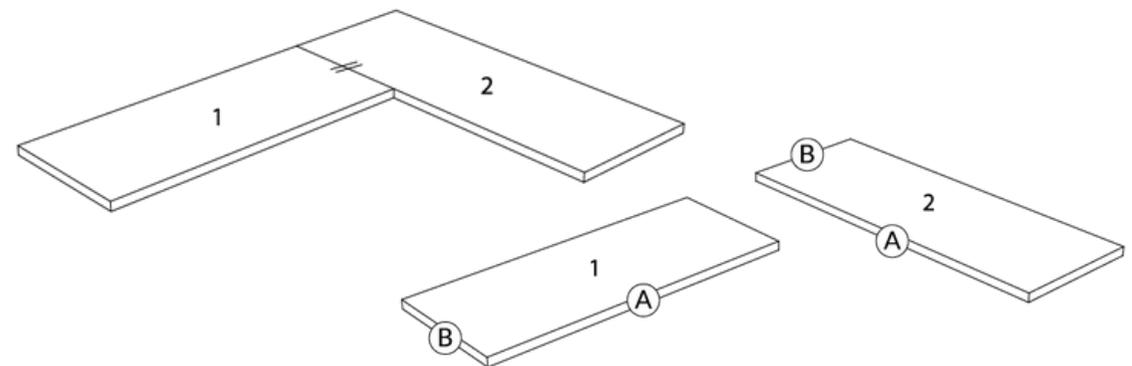
Wichtig!

Die Platten können unterschiedlich angeordnet werden und die einzelnen Arbeitsplatten werden in Uhrzeigersinn gezählt.

L-Form links



L-Form rechts



Ausschnitte auf den Arbeitsplatten

Grundtyp: U-Form

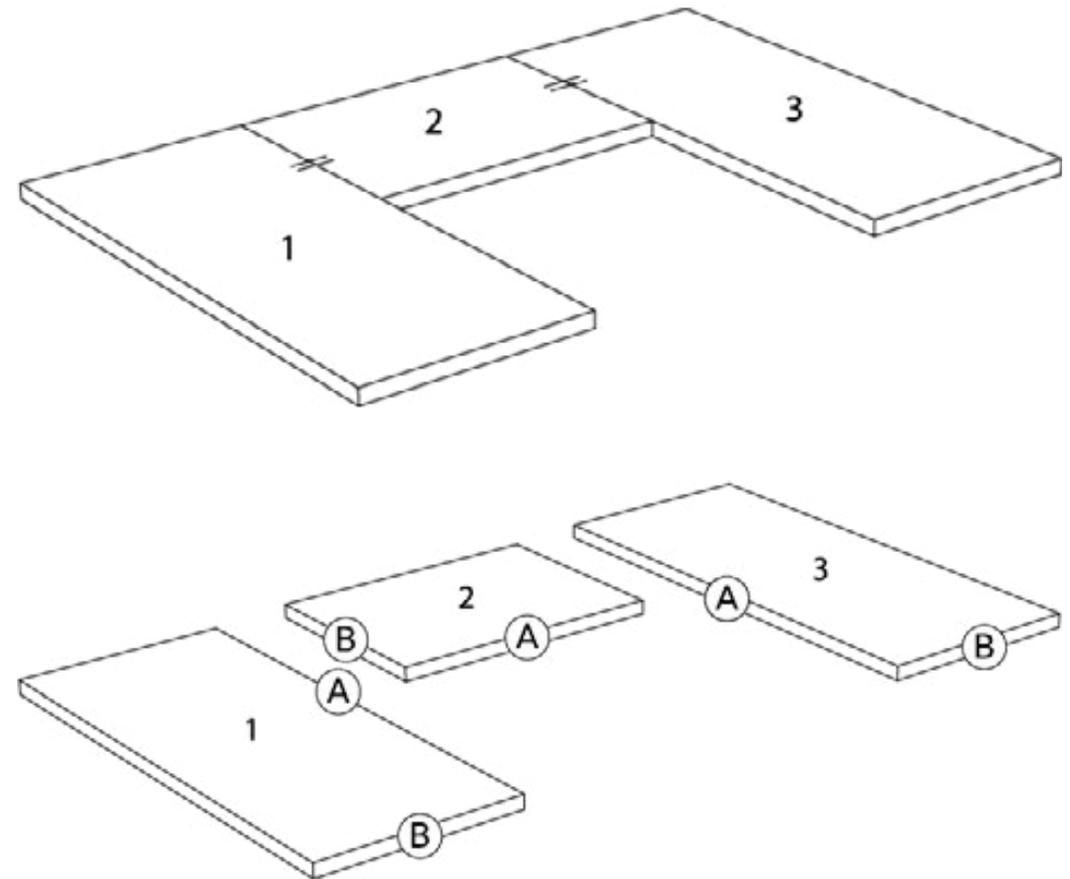
Der Grundtyp U-Form besteht aus drei rechteckigen Arbeitsplatten (1,2 und 3). Diese werden einzeln gemessen und die Messwerte werden immer von der linken, unteren Ecke der jeweiligen Arbeitsplatte angegeben.

Dabei gibt es jeweils eine **Ausschnittslänge (X)** und eine **Ausschnittstiefe (Y)** pro rechteckiger Arbeitsplatte. Diese Werte geben die Größe den Ausschnitts an.

Die Position des Ausschnitts auf der einzelnen Arbeitsplatte wird durch die **Abstandsangaben A** (Abstand zu gelb markierten Vorderkante) und **B** (Abstand zur Seite) gegeben.

Wichtig!

Die Platten können unterschiedlich angeordnet werden und die einzelnen Arbeitsplatten werden in Uhrzeigersinn gezählt.



Ausschnitte auf den Arbeitsplatten

Grundtyp: V-Form

Der Grundtyp V-Form besteht aus zwei rechteckigen Arbeitsplatten und einer Eckplatte.

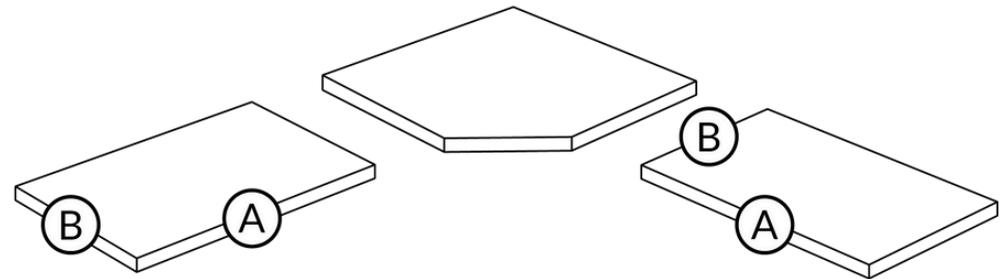
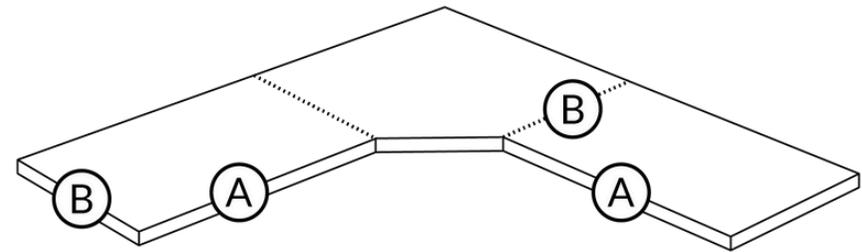
Die rechteckigen Platten werden einzeln gemessen und die Messwerte werden immer von der linken, unteren Ecke der jeweiligen Arbeitsplatte angegeben.

Dabei gibt es jeweils eine **Ausschnittslänge (X)** und eine **Ausschnittstiefe (Y)** pro rechteckiger Arbeitsplatte. Diese Werte geben die Größe den Ausschnitts an.

Die Position des Ausschnitts auf der einzelnen Arbeitsplatte wird durch die **Abstandsangaben A** (Abstand zu gelb markierten Vorderkante) und **B** (Abstand zur Seite) gegeben.

Wichtig!

Bei der V-Form lassen sich keine Ausschnitte auf der Eckplatte platzieren.

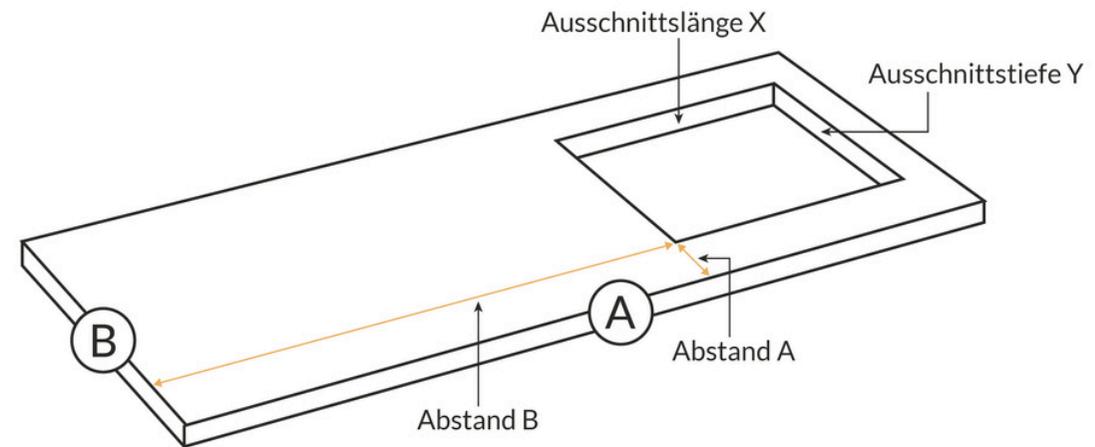


Ausschnitte auf den Arbeitsplatten

Pro Bestellvorgang können Sie bis zu **drei Ausschnitte** für Spüle, Herd und Armatur definieren. Diese Bedingung gilt **unabhängig** der gewählten Grundform. Sie geben in diesem Bestellvorgang an, wo auf welcher Arbeitsplatte Sie Ihre jeweiligen Ausschnitte haben wollen. Die **Positionierung** des Ausschnitts auf der Arbeitsplatte erfolgt immer nach der selben Logik.

Ausschnitt

Die Position des Ausschnitts wird von der **Vogelperspektive** gesehen immer von der **linken, unteren Ecke** der jeweiligen Arbeitsplatte angegeben. Sie geben die **Ausschnittslänge (X)** und **Ausschnittstiefe (Y)** des Ausschnitts ein und der Ausschnitt erfolgt dann parallel zu den **Abstandsangaben A** (Abstand zu gelb markierten Vorderkante) und **B** (Abstand zur Seite) gegeben.



Ausschnitte auf den Arbeitsplatten

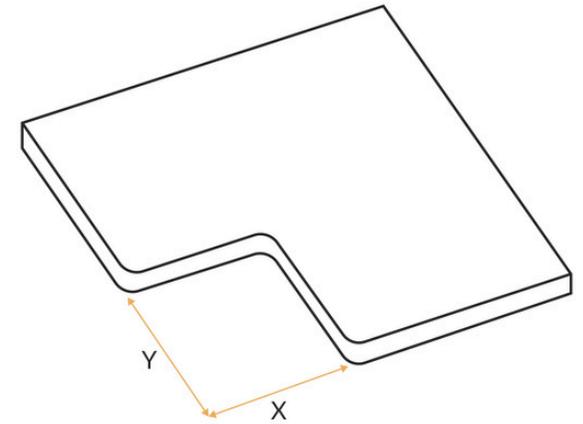
Bei den Ausklinkungen werden die Ecken leicht abgerundet.

Ausklinkung

- 1** Für eine Ausklinkung an der Ecke der Arbeitsplatte messen Sie die Länge (X) und Tiefe (Y) der gewünschten Ausklinkung.
- 2** Bei einer normalen Ausklinkung wird die Länge (X) und Tiefe (Y) der gewünschten Ausklinkung gemessen. Geben Sie außerdem den Abstand A zu Kante der Platte an, damit die Ausklinkung an der richtigen Stelle ist.

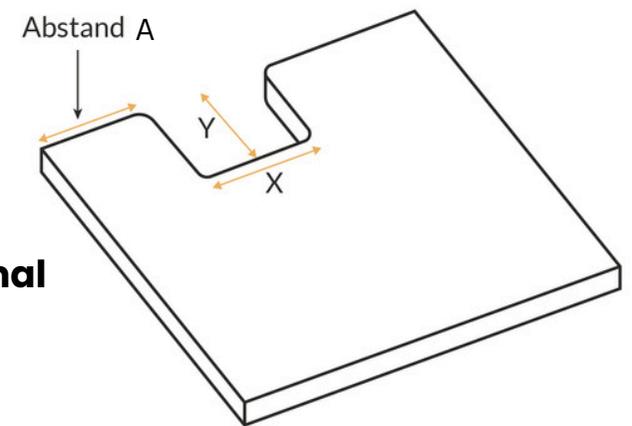
1

Ausklinkung Ecke



2

Ausklinkung normal



Ausschnitte auf den Arbeitsplatten

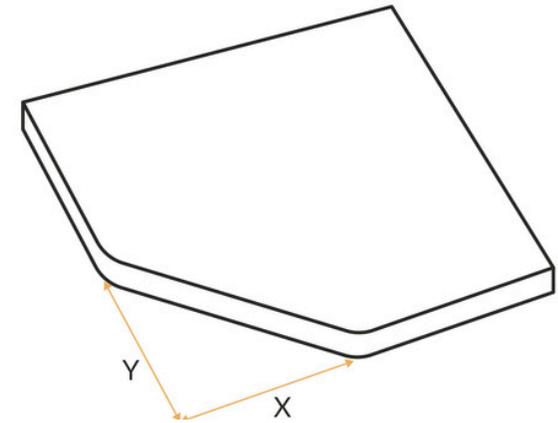
Bei den Abschrägungen werden die Ecken leicht abgerundet.

Abschrägung

- 1 Für eine Abschrägung an der Arbeitsplatte messen Sie die Länge (Y) und die Breite (X) der gewünschten Abschrägung.
- 2 Bei einer vorgezogenen Abschrägung wird die Länge (Y) und die Breite (X) der gewünschten Abschrägung gemessen. Messen Sie außerdem den Abstand A, der anzeigt, wie weit die Abschrägung vorgezogen wird.

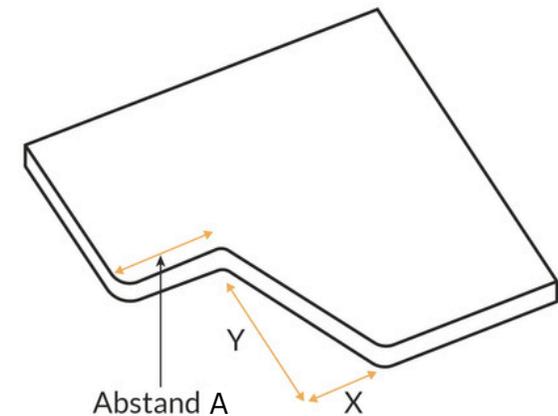
1

Abschrägung



2

Abschrägung vorgezogen

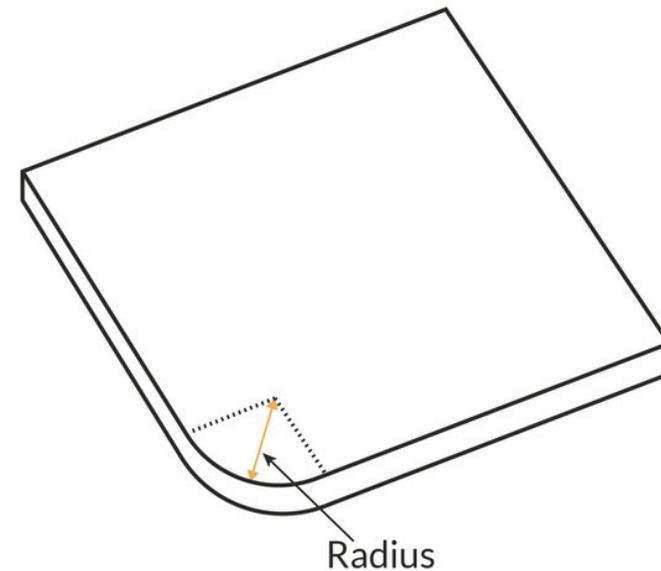


Ausschnitte auf den Arbeitsplatten

Abrundung

Für eine Abrundung an der Ecke der Arbeitsplatte messen Sie den Radius der gewünschten Abrundung.

Dafür stellen Sie sich vor, dass die Abrundung ein vollständiger Kreis ist. Der Radius ist dann der Abstand vom Mittelpunkt des Kreises bis zum Rand in einer geraden Linie.



Ausschnitte auf den Arbeitsplatten

Lochbohrung

Für eine Lochbohrung in Ihrer Arbeitsplatte werden drei Maße benötigt.

Geben Sie den gewünschten **Durchmesser** der Lochbohrung an, um die Größe des Ausschnitts zu bestimmen.

Um die Position der Lochbohrung anzugeben, wird der **Abstandsangaben A** (Abstand zu gelb markierten Vorderkante) **und B** (Abstand zur Seite) gegeben. benötigt. Betrachten Sie die Platte von der linken, unteren Ecke aus. Der Abstand A wird von der Außenkante der Plattenseite A bis zum Rand Lochbohrung gemessen.

Der Abstand B wird von der Außenkante der Plattenseite B bis zum Rand der Lochbohrung gemessen.

Dabei ergibt sich ein **Schnittpunkt**. Die angegebenen Maße zeigen die Länge von diesem Schnittpunkt aus bis zur Außenkante und nicht direkt von der Lochbohrung bis zur Außenkante.

